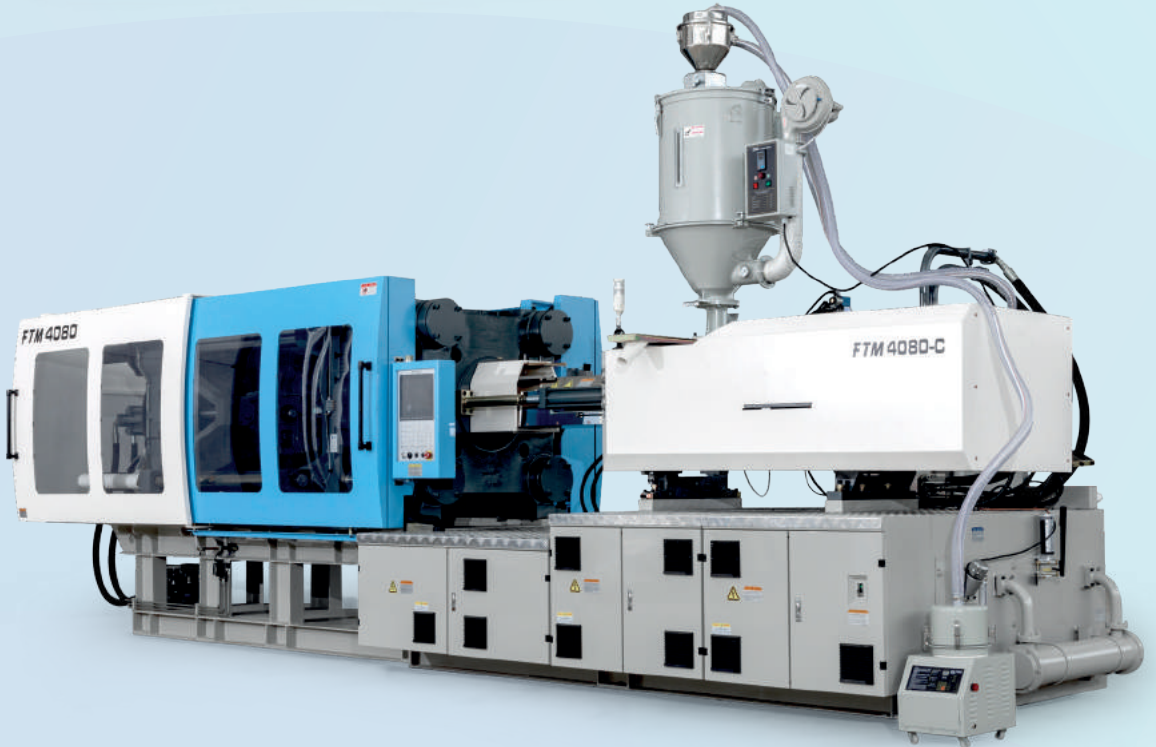
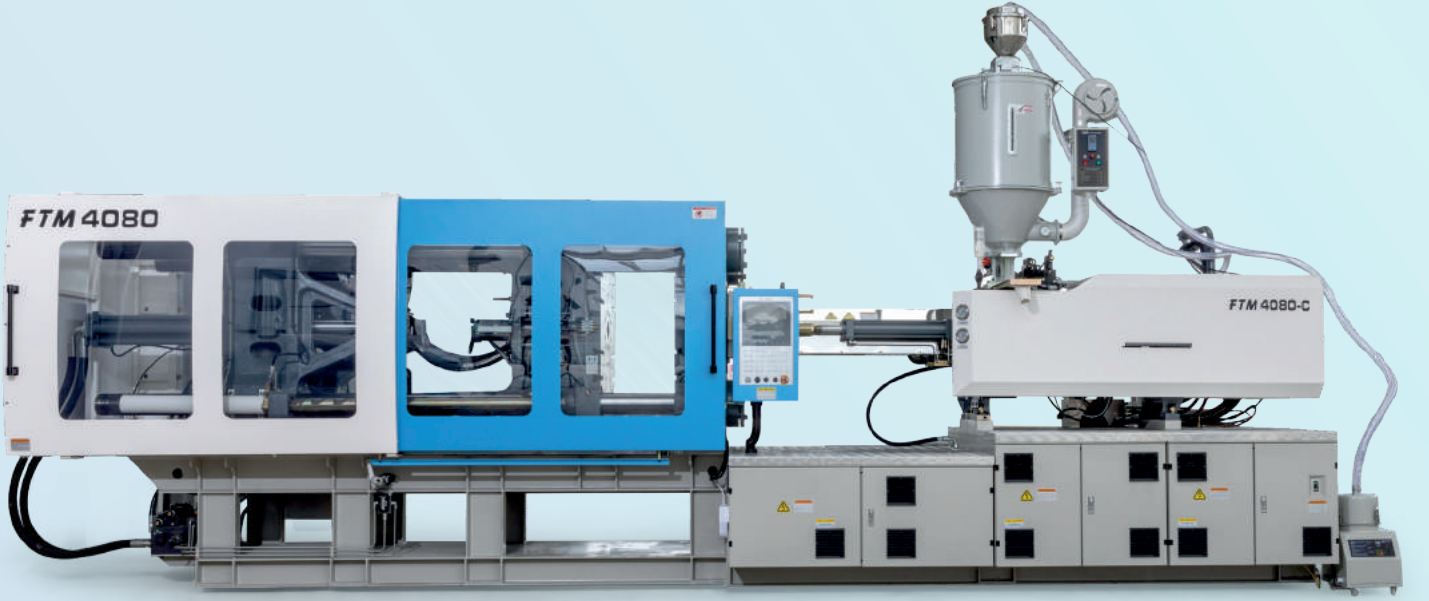


PLASTİK
ENJEKSİYON
MAKİNALARI

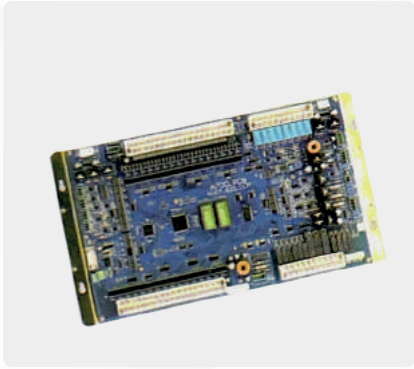


FTM



Enjeksiyon Makinası ve Yardımcı Ekipmanlar Katalođu

www.ftmmakina.com - www.ftmmakina.com.tr



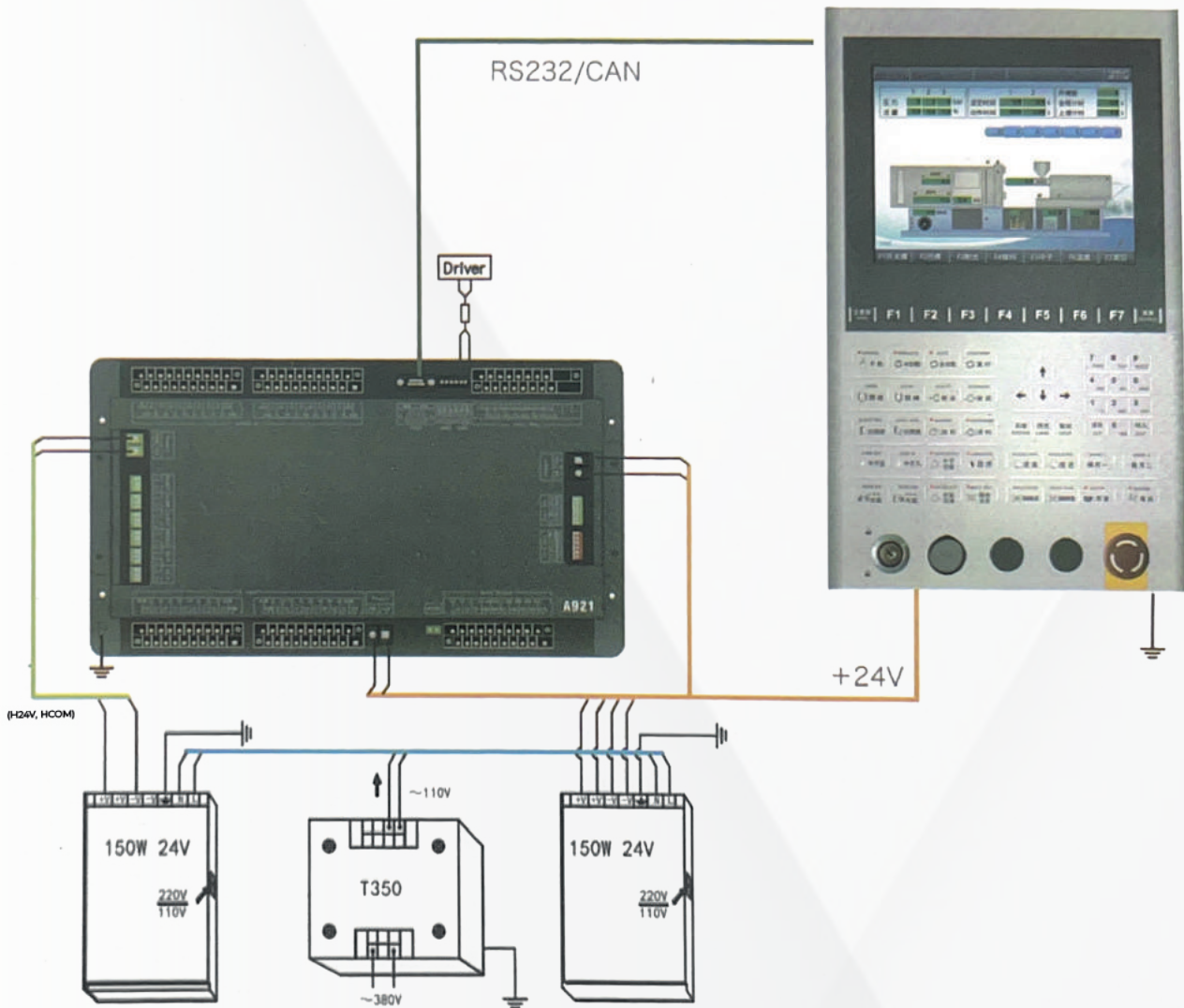
Module Element



Special Servo Driver



Special Servo Motor





FTM Plastik Enjektasyon Makinaları Ltd. Şti. 2006 yılında Manisa Kenan Evren Sanayi Sitesi'nde faaliyete başlamıştır. Günümüzde Manisa OSB ve İzmir Bornova şubesiyle faaliyet göstermektedir.

Kuruluşumuz, faaliyete başladığı günden bugüne müşterilerinin devamlılığı adına talep ettiği her ürünü, ürün yelpazesine ilave ederek daha çok çeşide ulaştırmıştır.

Bizim için müşterilerimizin işlerinin kesintiye uğramaması en önemli ilkemizdir. Bizler aynı zamanda teknik hizmet de verdiğimizden dolayı ürünlerimizin kalitesi ile ilgili bilgi sahibiyiz. Bundan dolayıdır ki sorun teşkil eden ürünleri ürün yelpazemize almıyoruz.

Temsil ettiğimiz satış ve servisini gerçekleştirdiğimiz tüm ürünler kalitesini ispat etmiş firmalar tarafından ihtiyaçlarınıza karşılık verebilecek şekilde üretilip hizmetinize sunulmaktadır.

Bugüne kadar önce müşteri memnuniyeti ilkesini benimseyen ve bu doğrultuda kalite, servis ve hizmeti her zaman ön planda tutan FTM Plastik bundan sonraki dönemlerde de siz değerli müşterilerimizle el ele güvene dayalı dostluk ve işbirliği ile çalışmalarına yılmadan devam edecektir.

Saygılarımızla
Nihat GÜLTEN

Vizyonumuz: Plastik sanayine sağladığımız kaliteli makina ve yan ekipmanlarımızla, müşterilerimizin en önemli iş ortağı olmak.

Misyonumuz: Müşterilerimiz ile birlikte takım ruhu ile çalışarak plastik sanayine gelişen teknolojiler paralelinde en kaliteli ürünleri sunmaktır.

Kalite Politikamız: Ürün ve hizmet kalitemizi sürekli yükselterek müşteri memnuniyetini sağlamak.

İlkelerimiz:

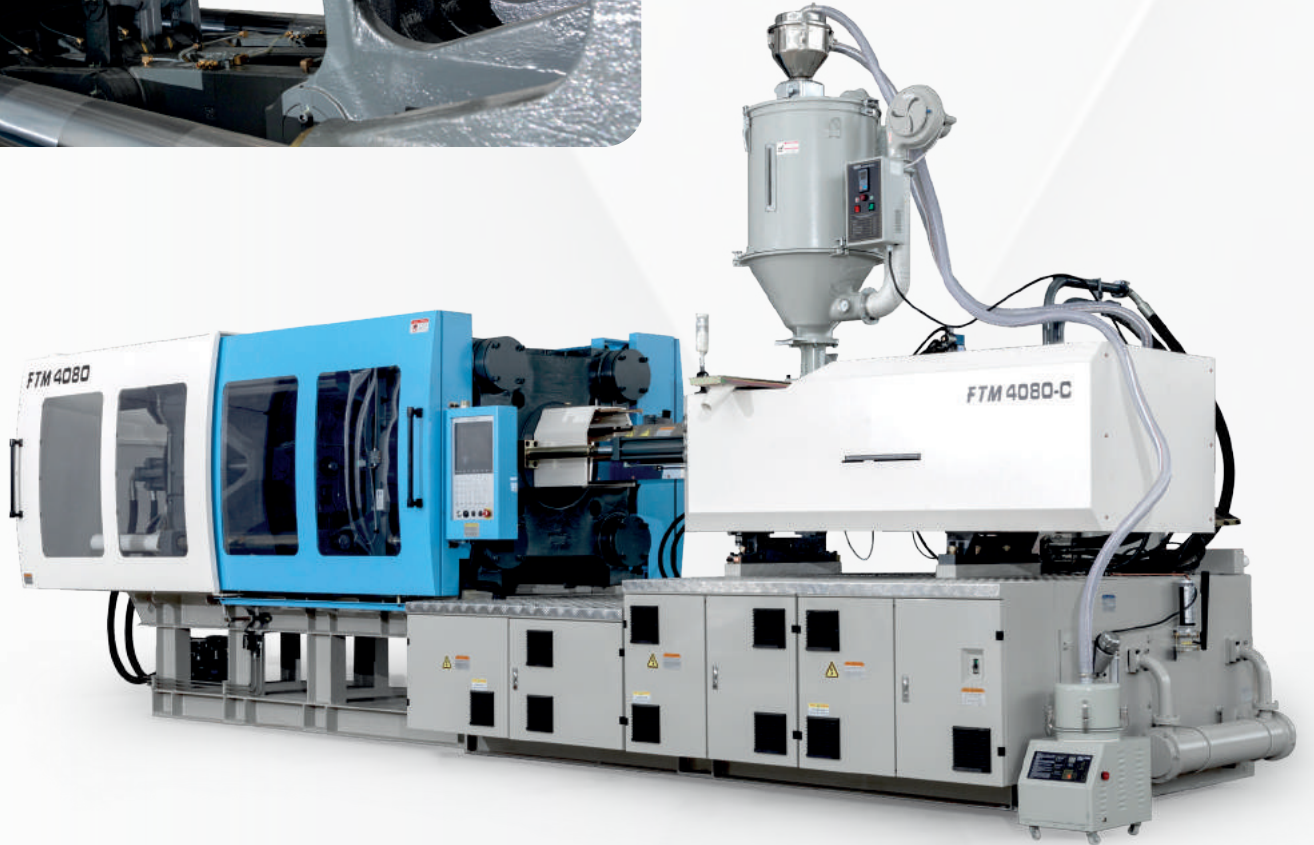
Dürüstlük
İş ahlakına bağlılık
Maksimum müşteri memnuniyeti

Plastik Enjeksiyon Makinası

FTM Enjeksiyon makinaları , 35 tondan 2500 tona kadar , yüksek hassasiyet, geniş kolon aralıkları ve ekstra sağlam mekanik sistem avantajı ile her türlü enjeksiyon prosesinde maksimum performans gösterir.

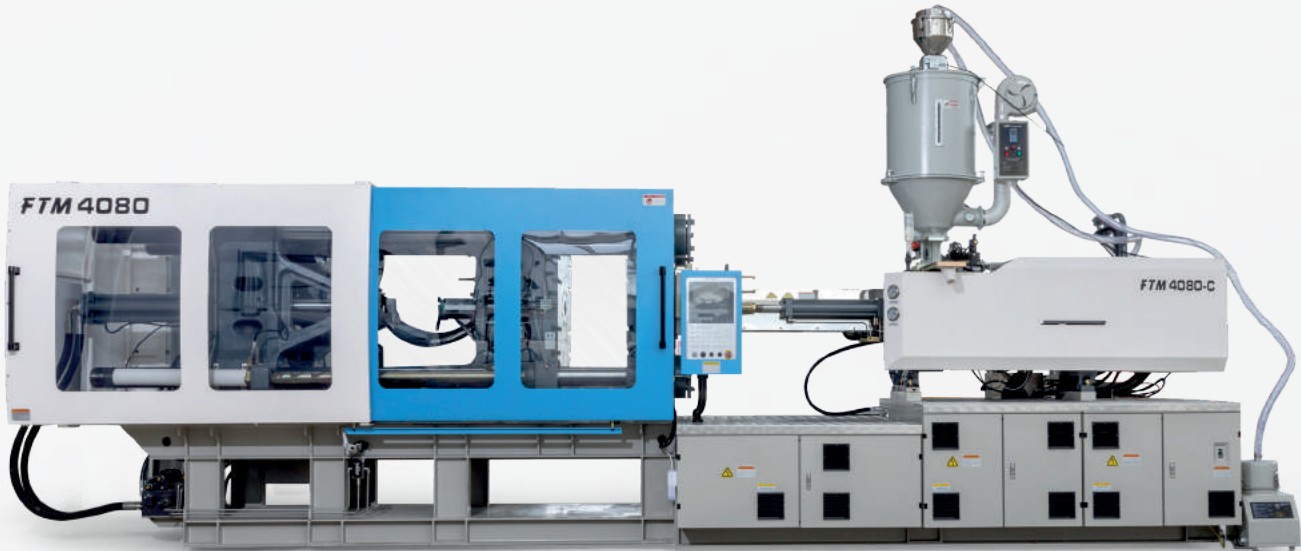
Mekanik Avantajlar

- Ekstra genişletilmiş kolon aralıkları ve maksimum kalıp kalınlığına sahiptir.
- Daha geniş itici bağlama bölgesi sayesinde zamandan tasarruf sağlar ve kullanıcı dostudur.
- Geniş mengene ünitesi tasarımı ile hızlı , pürüzsüz çalışan kalıp açma ve kapama sağlar.
- Sabit plakanın dayanıklılığı, mekanik işlemenin maksimum hassasiyeti ve rijit çalışma yapısı sağlar.



Hidrolik Avantajlar

- Sumitomo pompa ve Phase servo motor sistemi standart olan, dünyaca ünlü markaların hidrolik parçaları,
- Maksimum hidrolik yağ geçişi sağlayan hidrolik valfler,
- Anlık yağ sıcaklığı ve seviyesini sürekli takip imkanı,
- Hidrolik yağ filtre sistemi yüksek hassasiyet ve güvenilirlik,
- Hidrolik dizaynı minimum hortum kullanılarak ve kısa mesafeli olarak üretilip tahrik gücü artırılan, patlamaya karşı dayanıklı hortumlar,
- Paslanma ve yağ sızıntısını önlemek için nikel plakalı valf bloğu,
- Yağ seviye sensörü sayesinde, yağ seviyesi düştüğünde stop etme,
- Emiş filtresi kirli sensörü ile hata verme özelliği,
- En iyi marka yağlama ünitesi ve yağlama ekipmanları ile hassas ve dozajlı yağlama yapılan sistem,
- Gerekli olan bütün hidrolik malzeme yedek stoğu mevcuttur.



SPECIFICATION / SPESİFİKASYON		FTM-80			FTM-98		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ		A	B	C	A	B	C
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	30	32	35	35	38	40
Screw L/D Ratio / Vida Boy /Çap Oranı	L/D	22,4	21	19,2	22,8	21	19,5
Cylinder Head Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	95	109	130	152	179	198
Injection Weight / Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	87	99	118	138	163	181
Injection Rate / Enjeksiyon Paketleme Hızı	g/s	66	75	90	92	109	120
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	213	187	156	193	164	148,5
Injection Stroke / Enj. Hareket Mesafesi	mm		135			158	
Screw Speed / Vida Devir Hızı	rpm		210			200	
CLAMPING UNIT / MENGENE ÜNİTESİ							
Clamping Force / Mengene Kitleme Gücü	kN		800			980	
Max.Mould Opening Stroke / Max. Kalıp Açma	mm		280			345	
Space Between Tie Bars / Kolon Arası Mesafe	mm		325x310			380x370	
Min. Mould Size / Min. Kalıp Boyutu	mm		225x215			260x260	
Min. Mould Height / Min. Kalıp Yüksekliği	mm		110			150	
Max. Mould Height / Max. Kalıp Yüksekliği	mm		360			420	
Dia of Mould Location Hole / Kalıp Flanş Çapı	mm		Ø125			Ø125	
Ejector Stroke / İtici Hareketi	mm		80			100	
Ejector Force / İtici Gücü	kN		45			38	
Ejector Number / İtici Sayısı	pcs		1			5	
OTHERS / DİĞERLERİ							
Rated Pressure of Oil Pump / Pompa Basıncı	Mpa		16			16	
Servo Motor Power / Servo Motor Gücü	Kw		-			12	
Heating Capacity of Screw / Vida Isıtma Kapasitesi	Kw		5,4			6,85	
Oil Tank Cubage / Yağ Tankı Kapasitesi	L		165			190	
Machine Dimension / Makine Boyutları	m		3,60x1,03x1,78			4,32x1,10x1,85	
Machine Weight / Makine Ağırlığı	t		2,6			3,3	

FTM-128			FTM-158			FTM-178			FTM-208		
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
36	40	43	42	45	50	42	45	50	45	50	55
23,3	21	19,5	22,5	21	18,9	23,8	22,2	20	23,3	21	19,1
179	221	226	263	302	373	290,8	333,8	412,1	350	432	522
163	201	233	239	275	339	264,6	303,8	375	318	393	473
84	104	120	120	138	170	141,1	162	200	174	215	260
222	180	156	194	169	137	206,3	179,9	145,6	210	170	140,7
176			190			210			220		
200			190			202			180		
1280			1580			1780			2080		
400			410			435			485		
410x410			440x440			470x470			520x520		
300x300			310x310			325x325			360x360		
150			150			180			200		
480			520			560			620		
Ø125			Ø125			Ø125			Ø160		
100			120			140			140		
38			38			53			70		
5			5			5			9		
16			16			16			16		
12			18,7			18,7			28,3		
7,75			10,1			10,5			12,3		
190			232			250			400		
4,58x1,23x2,01			4,88x1,28x2,12			5,26x1,30x2,18			5,63x1,45x2,22		
4			4,6			6,2			7,2		

SPECIFICATION / SPESİFİKASYON		FTM-268			FTM-308		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ		A	B	C	A	B	C
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	55	60	64	55	60	64
Screw L/D Ratio / Vida Boy /Çap Oranı	L/D	21	19,5	19,7	22,9	21	19,7
Cylinder Head Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	641	763	868	648	771	878
Injection Weight / Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	583	694	790	590	702	799
Injection Rate / Enjeksiyon Paketleme Hızı	g/s	190	226	257	210	250	284
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	193	162,4	142,8	219	184	162
Injection Stroke / Enj. Hareket Mesafesi	mm		270			210	
Screw Speed / Vida Devir Hızı	rpm		180			210	
CLAMPING UNIT / MENGENE ÜNİTESİ							
Clamping Force / Mengene Kitleme Gücü	kN		2680			3080	
Max.Mould Opening Stroke / Max. Kalıp Açma	mm		550			600	
Space Between Tie Bars / Kolon Arası Mesafe	mm		580x580			680x630	
Min. Mould Size / Min. Kalıp Boyutu	mm		420x420			440x440	
Min. Mould Height / Min. Kalıp Yüksekliği	mm		220			230	
Max. Mould Height / Max. Kalıp Yüksekliği	mm		640			700	
Dia of Mould Location Hole / Kalıp Flanş Çapı	mm		Ø160			Ø160	
Ejector Stroke / İtici Hareketi	mm		150			170	
Ejector Force / İtici Gücü	kN		70			70	
Ejector Number / İtici Sayısı	pcs		9			13	
OTHERS / DİĞERLERİ							
Rated Pressure of Oil Pump / Pompa Basıncı	Mpa		16			16	
Servo Motor Power / Servo Motor Gücü	Kw		37,6			49	
Heating Capacity of Screw / Vida Isıtma Kapasitesi	Kw		15,6			15,6	
Oil Tank Cubage / Yağ Tankı Kapasitesi	L		400			600	
Machine Dimension / Makine Boyutları	m		6,15x1,60x2,25			6,55x1,72x2,20	
Machine Weight / Makine Ağırlığı	t		7,9			11	

FTM-358			FTM-408			FTM-488			FTM-568		
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
60	65	70	70	75	80	75	80	85	80	85	90
22,8	21	19,5	22,5	21	19,7	22,4	21	19,8	22,3	21	19,8
814	955	1108	1335	1532	1743	1722	1959	2212	2185	2467	2766
741	869	1008	1215	1394	1586	1567	1783	2013	1989	2245	2517
245	287	333	328	376	428	373	425	480	420	474	532
198	169	146	199	173	152	196	172	152	189	167	149
288			347			390			435		
160			160			155			150		
3580			4080			4880			5680		
660			730			800			850		
730x680			780x730			830x780			880x830		
460x460			500x500			545x545			570x570		
250			250			320			350		
770			860			900			940		
Ø160			Ø160			Ø200			Ø200		
180			200			220			240		
70			110			110			158		
13			13			13			17		
16			16			16			16		
50,7			60,5			37 + 37			37 + 37		
18,6			26			31			34,6		
655			700			850			950		
6,85x1,72x2,24			7,39x2x2,4			7,95x2,04x2,70			8,95x2,04x2,90		
12,7			15,4			19			21,7		

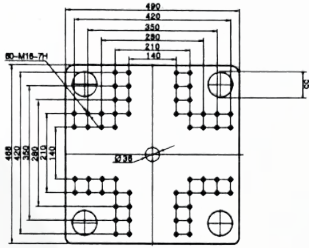
SPECIFICATION / SPESİFİKASYON		FTM-658				FTM-788			
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ		A	B	C	D	A	B	C	D
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	85	90	95	100	90	95	100	105
Screw L/D Ratio / Vida Boy /Çap Oranı	L/D	22,2	21	19,9	18,9	23,2	22	19,9	19
Cylinder Head Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	2552	2861	3188	3533	2990	3331	4069	4464
Injection Weight / Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	2323	2604	2901	3215	2720	3031	3703	4064
Injection Rate / Enjeksiyon Paketleme Hızı	g/s	505	567	631	700	585	651	796	873
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	202	180	162	146	196	176	144	131
Injection Stroke / Enj. Hareket Mesafesi	mm	465				488			
Screw Speed / Vida Devir Hızı	rpm	150				130			
CLAMPING UNIT / MENGENE ÜNİTESİ									
Clamping Force / Mengene Kitleme Gücü	kN	6580				7880			
Max.Mould Opening Stroke / Max. Kalıp Açma	mm	930				1030			
Space Between Tie Bars / Kolon Arası Mesafe	mm	960x880				1060x980			
Min. Mould Size / Min. Kalıp Boyutu	mm	615x615				685x685			
Min. Mould Height / Min. Kalıp Yüksekliği	mm	350				400			
Max. Mould Height / Max. Kalıp Yüksekliği	mm	1000				1100			
Dia of Mould Location Hole / Kalıp Flanş Çapı	mm	Ø250				Ø250			
Ejector Stroke / İtici Hareketi	mm	250				280			
Ejector Force / İtici Gücü	kN	158				215			
Ejector Number / İtici Sayısı	pcs	17				21			
OTHERS / DİĞERLERİ									
Rated Pressure of Oil Pump / Pompa Basıncı	Mpa	17,5				17,5			
Servo Motor Power / Servo Motor Gücü	Kw	50,7+ 50,7				60,5 + 60,5			
Heating Capacity of Screw / Vida Isıtma Kapasitesi	Kw	41				45,1			
Oil Tank Cubage / Yağ Tankı Kapasitesi	L	1200				1350			
Machine Dimension / Makine Boyutları	m	9,60x2,35x2,90				10,60x2,60x3,14			
Machine Weight / Makine Ağırlığı	t	27,6				37,6			

FTM-968				FTM-1180			
A	B	C	D	A	B	C	D
90	100	110	120	100	110	120	130
24,4	22	20	18,3	24,2	22	20,1	18,6
3181	3927	4752	5655	4712	5702	6899	8348
2895	3574	4324	5146	4288	5189	6278	7597
560	692	837	995	660	798	966	1169
228	184	152	128	207	171	144	123
500				600			
110				100			
9680				11800			
1150				1250			
1160x1080				1170x1170			
755x755				815x815			
400				500			
1200				1250			
Ø250				Ø250			
300				325			
215				245			
21				21			
17,5				16			
60,5 + 60,5				50,7 + 50,7 + 50,7			
55,2				58,8			
1800				2000			
12x2,78x3,65				11,5x2,6x2,85			
48,8				50			

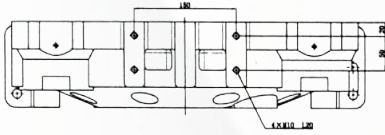
SPECIFICATION / SPESİFİKASYON		FTM-1380			
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ		A	B	C	D
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	100	120	130	140
Screw L/D Ratio / Vida Boy /Çap Oranı	L/D	24	22	20,3	18,8
Cylinder Head Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	5702	6899	8348	9236
Injection Weight / Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g	5189	6278	7597	8405
Injection Rate / Enjeksiyon Paketleme Hızı	g/s	798	966	1169	1293
Injection Pressure / Enjeksiyon Basıncı	Mpa	171	144	123	126
Injection Stroke / Enj. Hareket Mesafesi	mm	600			
Screw Speed / Vida Devir Hızı	rpm	100			
CLAMPING UNIT / MENGENE ÜNİTESİ					
Clamping Force / Mengene Kitleme Gücü	kN	13800			
Max.Mould Opening Stroke / Max. Kalıp Açma	mm	1420			
Space Between Tie Bars / Kolon Arası Mesafe	mm	1280x1280			
Min. Mould Size / Min. Kalıp Boyutu	mm	895x895			
Min. Mould Height / Min. Kalıp Yüksekliği	mm	600			
Max. Mould Height / Max. Kalıp Yüksekliği	mm	1400			
Dia of Mould Location Hole / Kalıp Flanş Çapı	mm	Ø250			
Ejector Stroke / İtici Hareketi	mm	325			
Ejector Force / İtici Gücü	kN	245			
Ejector Number / İtici Sayısı	pcs	21			
OTHERS / DİĞERLERİ					
Rated Pressure of Oil Pump / Pompa Basıncı	Mpa	16			
Servo Motor Power / Servo Motor Gücü	Kw	50,7+ 60 + 60			
Heating Capacity of Screw / Vida Isıtma Kapasitesi	Kw	75,5			
Oil Tank Cubage / Yağ Tankı Kapasitesi	L	2100			
Machine Dimension / Makine Boyutları	m	12,6x2,66x3,3			
Machine Weight / Makine Ağırlığı	t	60			

FTM-1680			FTM-2080		
A	B	C	A	B	C
125	135	145	135	145	155
23,7	22	20,4	23,7	22	20,4
8095	9442	10893	11731	13533	15464
7366	8592	9913	10675	12315	14072
981	1144	1320	1174	1354	1547
191	164	142	191	165	145
	660			820	
	80			80	
	16800			20800	
	1500			1650	
	1500x1400			1650x1550	
	1050x980			1155x1085	
	600			700	
	1500			1680	
	Ø315			Ø315	
	350			430	
	300			400	
	29			29	
	16			16	
	60,5 + 60,5 + 60,5			49 + 60,5 + 60,5 + 60,5	
	88,1			95	
	2500			2500	
	14,2x3,8x4,2			14,80x3,9x4,4	
	105			165	

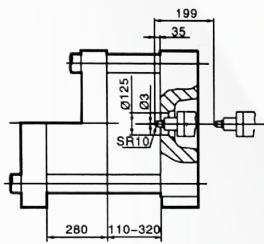
FTM-80



Dimension Of Templet

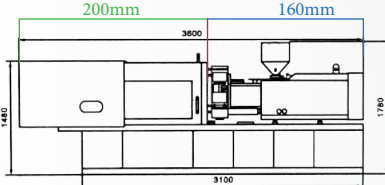


Robot Installation Dimension



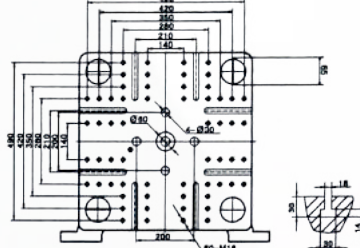
Mold Space Dimension

200mm 160mm

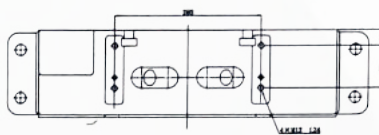


Dimension Of Exterior

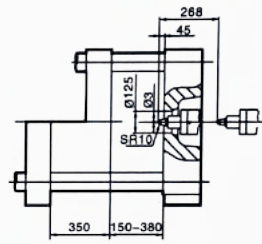
FTM-98



Dimension Of Templet

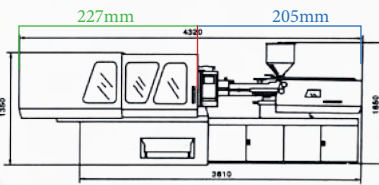


Robot Installation Dimension



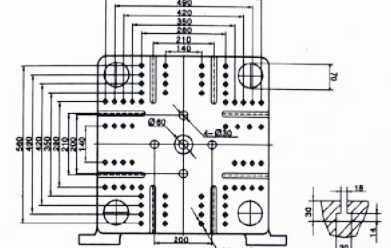
Mold Space Dimension

227mm 205mm

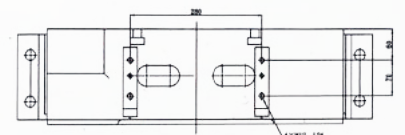


Dimension Of Exterior

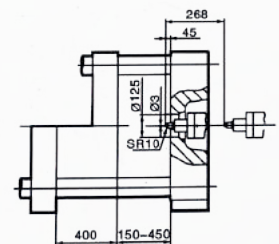
FTM-128



Dimension Of Templet

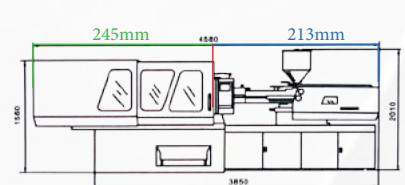


Robot Installation Dimension



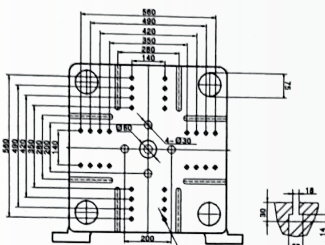
Mold Space Dimension

245mm 213mm

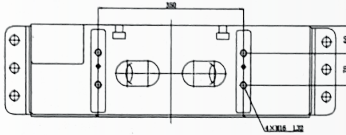


Dimension Of Exterior

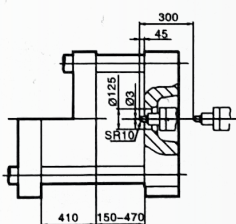
FTM-158



Dimension Of Templet

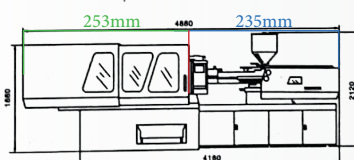


Robot Installation Dimension



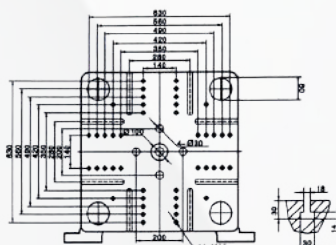
Mold Space Dimension

253mm 235mm

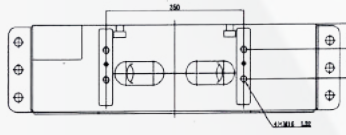


Dimension Of Exterior

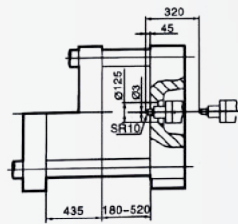
FTM-178



Dimension Of Templet

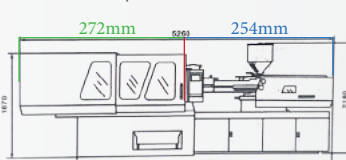


Robot Installation Dimension



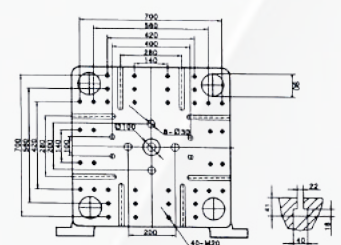
Mold Space Dimension

272mm 254mm

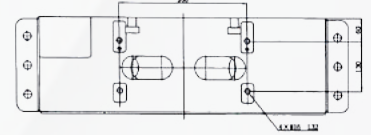


Dimension Of Exterior

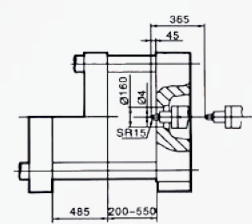
FTM-208



Dimension Of Templet

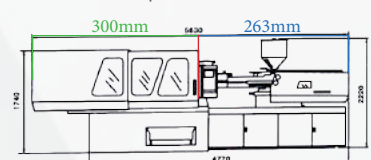


Robot Installation Dimension



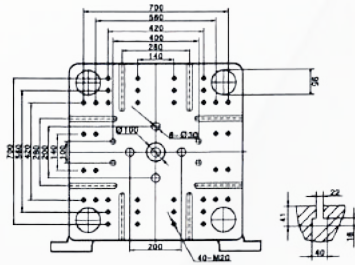
Mold Space Dimension

300mm 263mm

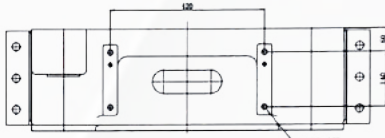


Dimension Of Exterior

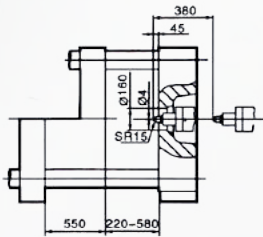
FTM-268



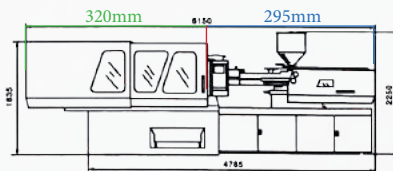
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

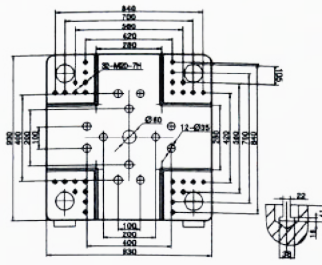


Mold Space Dimension

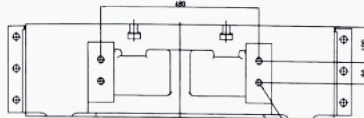


Dimension Of Exterior

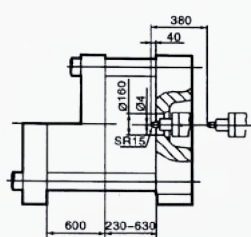
FTM-308



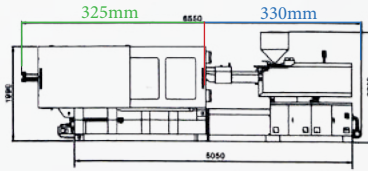
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

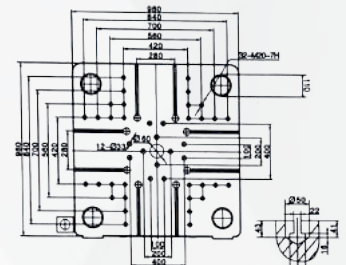


Mold Space Dimension

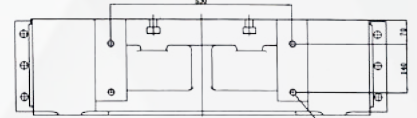


Dimension Of Exterior

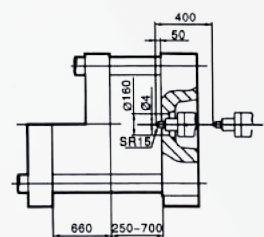
FTM-358



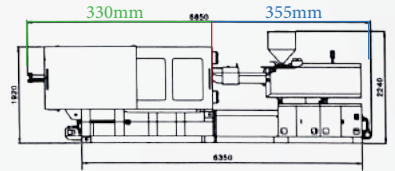
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

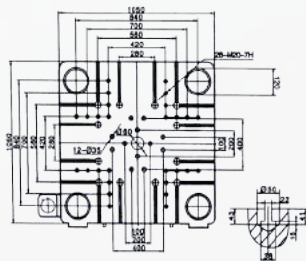


Mold Space Dimension

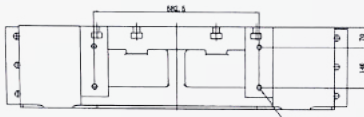


Dimension Of Exterior

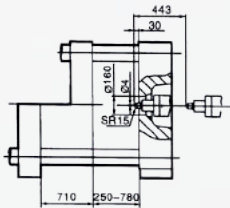
FTM-408



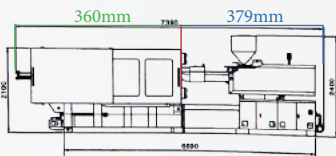
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

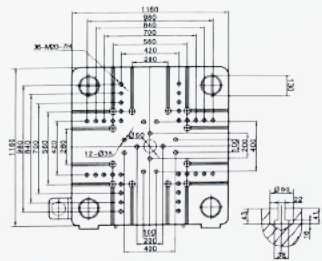


Mold Space Dimension

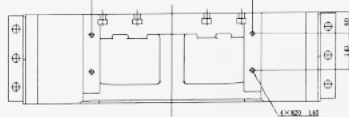


Dimension Of Exterior

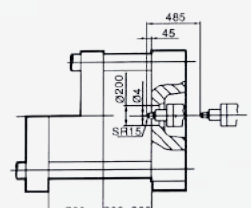
FTM-488



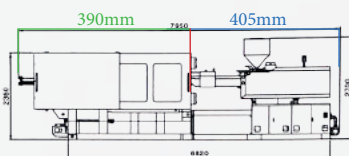
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

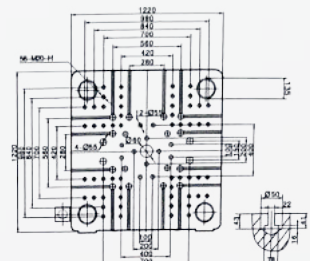


Mold Space Dimension

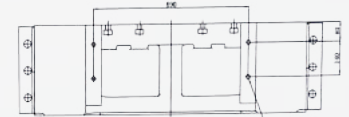


Dimension Of Exterior

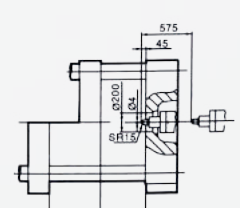
FTM-568



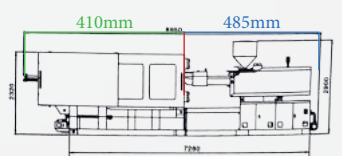
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

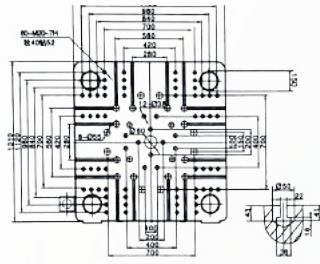


Mold Space Dimension

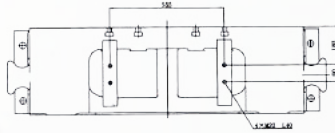


Dimension Of Exterior

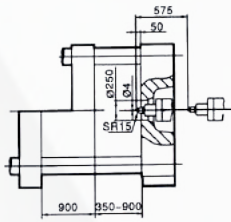
FTM-658



Dimension Of Templet

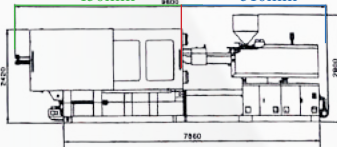


Robot Installation Dimension



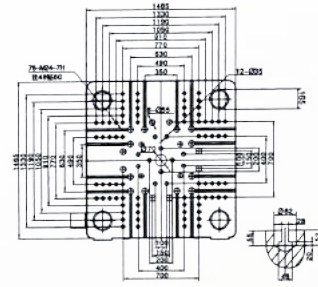
Mold Space Dimension
Mold Space Dimension

450mm 510mm

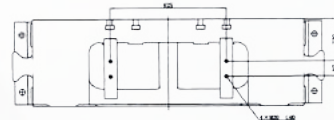


Dimension Of Exterior

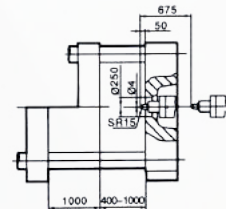
FTM-788



Dimension Of Templet

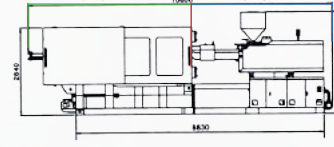


Robot Installation Dimension



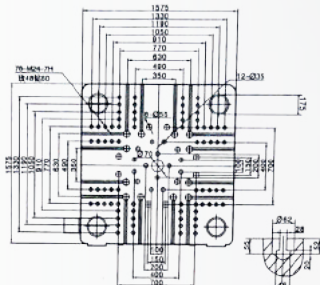
Mold Space Dimension

540mm 520mm

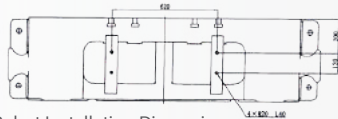


Dimension Of Exterior

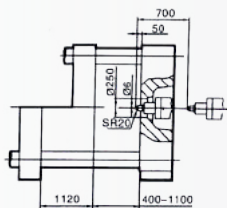
FTM-968



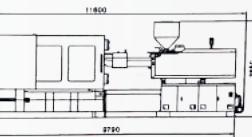
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

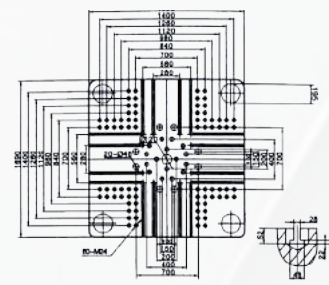


Mold Space Dimension

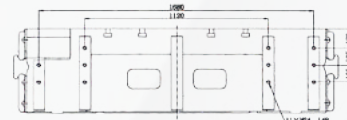


Dimension Of Exterior

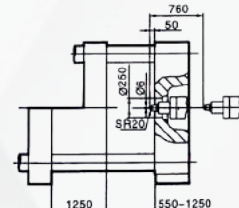
FTM-1180



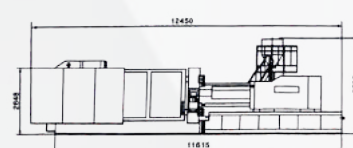
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

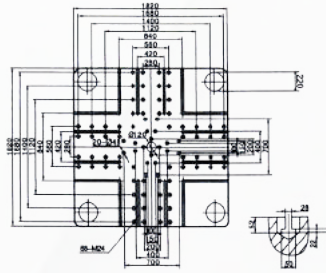


Mold Space Dimension

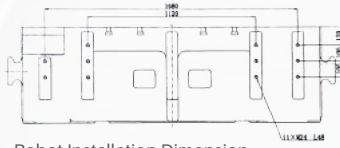


Dimension Of Exterior

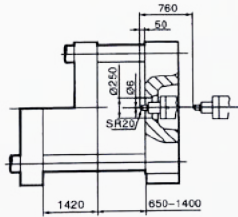
FTM-1380



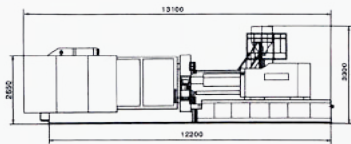
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

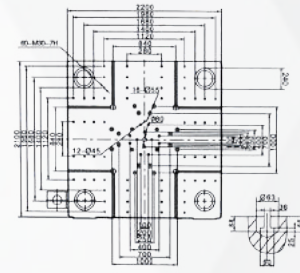


Mold Space Dimension

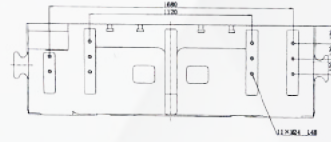


Dimension Of Exterior

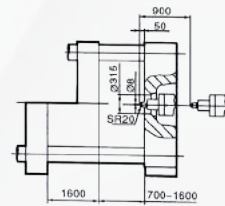
FTM-1680



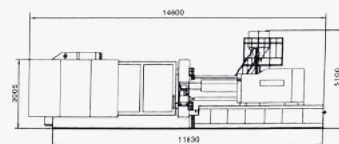
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension

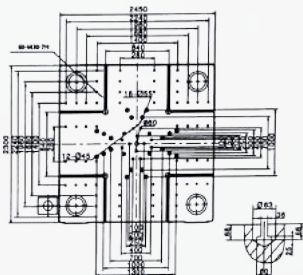


Mold Space Dimension

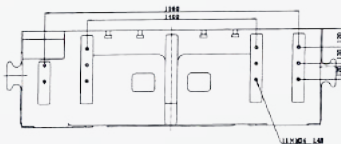


Dimension Of Exterior

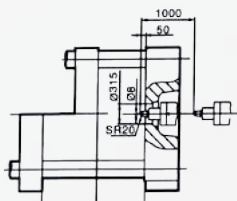
FTM-2080



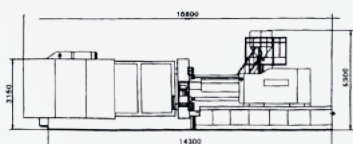
Dimension Of Templet



Robot Installation Dimension



Mold Space Dimension



Dimension Of Exterior

Standart Hammadde Kurutucuları

Genel Özellikler

- Hammaddelerin cinsine göre; hammaddenin çekirdeğini veya yüzeyini kurutmak için kullanılır.
- Nem seviyesini yaklaşık olarak %4'e kadar düşürmenizi sağlar.
- Yüksek ısı koruma rölesi, toz filtresi ve mıknatıs standart olarak bulunmaktadır.
- Hammadde akışını durdurma sürgüsü mevcuttur.
- Boğaz bölgesinde ilave termometre standart olarak bulunur.
- Ekstra güvenlik için ana şalter konulmuştur.
- Malzeme değişimi için, hammadde boşaltma sürgüsü mevcuttur.
- Sıcak hava eşit olarak dağıtılır ve kurutma verimi artar.
- Hammaddeyle temas eden yüzeyler tamamıyla paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
- Ülkemizde de kolayca bulunabilen kaliteli elektrik malzemeleri kullanılmıştır.
- Düşük gürültü seviyeli blowerlar kullanılmıştır.
- Toz filtresi yardımı ile ortam havasının kirlenmesi engellenmiştir.
- Menteşeli ayrılabilir gövde kolay temizliğe izin vermektedir.
- Alüminyum dökümden imal edilmiş gövde, pürüzsüz yüzeyi ile uygulanmak istenen ısı değerlerine ulaşmak konusunda çok iyi performans göstermektedir.
- Hammadde haznesinin üzerindeki izleme penceresi ile malzemenin durumu rahatlıkla izlenebilir.



Model	Capacity	Heater Power	Blower Power	External Dimensions	Seat Dimensions	Adaptable Injectionner	Weight (kg)
SHD-15	15	2,7	120	660X360X800	120X120X50	30-60	28
SHD-25	25	3,2	120	725X405X950	150X150X60	30-60	38
SHD-50	50	4,2	180	840X490X1070	160X160X75	125-500	75
SHD-75	75	5	180	900X550X1175	160X160X75	500-1000	85
SHD-100	100	7	250	955X605X1410	200X200X90	1000-1500	95
SHD-150	150	9	250	960X610X1560	200X200X90	1500-2000	120
SHD-200	200	12	400	1230X770X1660	230X240X105	2000-2500	150
SHD-250	250	14,5	400	1235X775X1790	230X240X105	2500-3000	170
SHD-300	300	14,5	400	1335X870X1810	230X230X110	3000-4000	200
SHD-400	400	18	500	1360X915X1870	280X280X120	4000-6000	225
SHD-600	600	24	800	1360X950X2080	280X280X135	6000-8000	250
SHD-800	800	30	1100	1380X1150X2250	280X280X135	8000-10000	300
SHD-1000	1000	37	3000	1400X1200X2600	280X280X135	8000-12000	360



Chiller

Su Soğutma Ürünleri (Chillers) Genel Özellikler

- Soğutma sistemlerimizde kullanılan malzemeler tamamen üretiminizi kolaylaştıracak ve uzun ömürlü olacak şekilde tasarlanır.
 - Scroll tip yüksek verimli Panasonic marka kompresörler kullanılmaktadır.
 - Birbirinden bağımsız tek veya çift soğutma devresi mevcuttur.
 - Çevre dostu ve yüksek verimli R 407 C tip soğutucu gazı sahiptir.
 - İzoleli ve paslanmaz çelikten su tankı standarttır.
 - Shell & tube tipi yüksek verim sağlayan evaporatör,
 - Galvaniz çelik gövde fırınlanmış boya,
 - Mikro işlemcili elektrik panoları,
 - Alçak ve yüksek basınç prosestatları,
 - Yüksek verimli ve sessiz baykuş kanat fanlar,
 - Emniyet ekipmanları.
- 20.000 Kcal/h ile 1.800.000 Kcal/h arası soğutma kapasitesi.
 - Galvaniz sacdan imal.
 - Koruyucu astar ve iki kat boyalı yüzey.
 - Suyun eşit dağılımını sağlayan kalın dolgu malzemesi ve damla tutucular.
 - 0,37 ile 5,5 Kw arasında güç üreten elektrik tasarruflu IP55 E3 yeni nesil motorlar.
 - Su kaybını engellemek üzere tasarlanmış flatör sistemi.



Su Kulesi

Model		FTM 3	FTM 6	FTM 10	FTM 16	FTM 20	FTM 30	FTM 40	FTM 50	FTM 60	FTM 80	FTM 100	FTM 120
Soğutma Kapasitesi	kcal/h	2.500	6.000	12.000	16.000	21.500	40.000	48.000	43.000	60.000	80.000	100.000	125.000
Kompresör Sayısı	adet	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Kompresör Tipi		Hermetik	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Kompresör Gücü	kw	0,75	1,5	3	3,75	5,2	9	11,2	10,4	14,2	18	22,4	29,8
Çekilen Güç	kw	1,5	2,49	4,3	5,4	7,56	9,6	14,2	13	18	22,3	30,8	39
EER	eer	4,2	2,9	3,26	3,34	3,32	4,2	3,8	3,85	3,89	4,02	3,8	3,76
Fan Sayısı	adet	1	1	1	1	2	2	2	2	3	4	2	2
Fan Çapı	mm	300	450	400	500	500	500	630	630	500	500	800	800
Pompa Gücü	hp	0,5	0,5	0,75	1	1,5	1,5	2	2	3	3	5,5	5,5
Tank Kapasitesi	LT	26	43	60	96	182	130	180	180	240	240	365	500
L (uzunluk)	mm	850	940	1085	1365	1740	2010	2045	2045	2460	2325	2480	2930
W (genişlik)	mm	635	785	740	755	855	880	1010	1010	880	1300	1300	1420
H (yükseklik)	mm	1005	1080	1220	1400	1580	1750	1700	1700	1650	1960	2170	2230
Su Bağlantıları	"	3/4	1/2	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2 1/2
Ağırlık	kg	110	160	250	480	500	520	550	600	700	850	1100	1350

Otomatik Hammadde Yükleyicileri

Genel Özellikler

- Otomatik üç fazlı ve tek fazlı hammadde yükleyicileri SAL serisi, granül ve termoplastik malzemelerin taşınması için kullanılmaktadır.
- Çapak malzemelerin taşınması içinde büyük boru çaplı ve filtreli trifaze emiciler kullanılmaktadır.
- Sal serisi yükleyiciler direkt motor vakumu ile daha yüksek kapasitede hammadde taşımaya sağlar. Yeni tel filtreleme sistemi sayesinde sök-taki çok kolay ve uzun ömürlü kullanım sağlamaktadır.
- Hafif fakat dayanıklı malzemeden imal edilmiş olan sal serisi hammadde emicilerinin kurulumu ve montajı aşırı basittir.
- Mikro bilgisayarlı kolay kontrol işlemi.
- Malzeme vakum silosu ve ana makinenin ayrı tasarımı sayesinde güvenli ve kullanışlıdır.
- Silodaki malzeme eksildiğinde otomatik dolun yapar.
- Vakum yapamadığında sesli ve görsel alarm verir.
- Paslanmaz emiş probu ve esnek emiş hortumu.
- Paslanmaz çelik vakum silosu, dayanıklı ve temizlemesi kolaydır.
- Otomatik filtre temizleme modu sayesinde daha kısa sıklıklarla filtre temizleme olanağı sağlar.



SAL-300C



SAL-360



SAL-360E



SAL-400

Model	Motor (kw)	Conveying Capacity (kg/hr)	Conveying Height (m)	Conveying Tube Calibre (mm)	Controllor (LxWxH)	Material Hopper (LxWxH)	Controllor	Material Hopper
SAL-700G	1.1	300	4.5	ø38	430X380X600	360X260X430	30	6
SAL-700GE	1.1	300	4.5	ø38	430X380X600	360X260X530	30	6
SAL-800G1	1.1	350	4.5	ø38	430X380X600	360X260X430	45	6
SAL-800G1E	1.1	350	4.5	ø38	430X380X600	360X260X530	45	6
SAL-800G2	1.5	400	5	ø38	430X380X600	400X260X430	50	10
SAL-800G2E	1.5	400	5	ø38	430X380X600	400X260X530	50	10
SAL-3HP	2.2	550	7	ø51	450X380X800	400X260X750	60	12
SAL-4HP	3	600	8	ø51	450X380X800	400X260X750	65	12
SAL-5HP	3.7	700	8	ø51	450X380X800	400X350X750	75	20
SAL-7.5HP	5	800	10	ø51	450X380X800	400X350X1000	90	25
SAL-10HP	7.5	1000	12	ø51	450X380X800	400X350X1000	90	25



SBS

Karıştırıcı Mikserler

Alttan motorlu mikser karıştırıcı modellerimiz, kolay kullanım, basit yapı, uygun bakım ve temizlik, hızlı ve homojen karıştırma etkisi özelliklerine sahiptir. Orijinal hammadde, kırma makinelerinde kırılmış malzeme ve masterbatch (boya) gibi taneli yapıdaki her şeyi karıştırmak için üretilmiştir. Elle yapılan karıştırma işleminde homojen bir karışım elde edilmesi çok zor ve zahmetlidir. Hammadde Karıştırıcıları ile karıştırma işlemi kısa sürede ve kolaylıkla çok düşük elektrik sarfiyatı ile homojen olarak ve yüksek tonajlı kapasitelerde yapılabilmektedir.

Genel Özellikler

- Hammadde ile temas eden yüzeylerin tümü paslanmaz çelik malzemedendir.
- Gövde kalın paslanmaz çelik malzemedendir yapılmış olup uzun ömürlüdür.
- Kapaklarda güvenlik sensörü bulunmaktadır.
- Menteşeli tam açılabilen kapağı ile kolay açılabilir ve ihtiyaca göre manuel hammadde beslenebilir.
- Karıştırma bıçağı temizlemesi kolay ve kirlilik içermeyen paslanmaz çelikten üretilmiştir.
- Cihaz üzerinde bulunan karıştırma zamanı ayar düğmesi ile karıştırma zamanı ayarlanabilir.
- Sürgülü boşaltma ağız sayesinde karışım kolaylıkla boşaltılır ve temizlik yapılabilir.
- Tekerlekli yapısı ile yeri kolaylıkla değiştirilebilir.



SSM MIXER

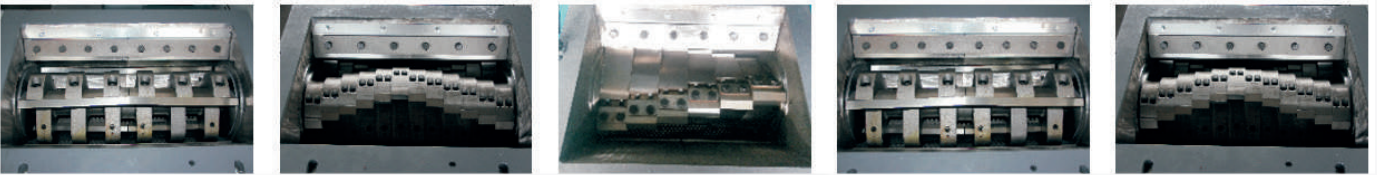
Model	Motor Power (kw)	Capacity (kg)	Power (v)	External Dimensions (mm)	Weight (kg)
SST-50	1.5	50	AC3 50/60HZ	830X830X1200	130
SST-100	3	100	AC3 50/60HZ	1000X1000X1280	190
SSB-50	1.5	50	AC3 50/60HZ	830X830X1120	130
SSB-100	3	100	AC3 50/60HZ	1000X1000X1280	190
SSB-150	4	150	AC3 50/60HZ	1130X1130X1380	250
SSB-200	5.5	200	AC3 50/60HZ	1200X1200X1500	320
SSM-300	1.5	300	AC3 50/60HZ	1450X1100X2000	400
SSM-500	2.2	500	AC3 50/60HZ	1450X1100X2500	500
SSM-1000	4	1000	AC3 50/60HZ	1580X1380X3100	750
SSM-1500	5.5	1500	AC3 50/60HZ	1890X1680X3470	1000
SSM-2000	7.5	2000	AC3 50/60HZ	2000X2000X3500	1300

Kırma Makinası

Plastik endüstrisinde, plastik kusurlu ürünlerin, atık ürünlerin ve yolluk malzemelerinin çok hızlı bir şekilde geri dönüştürülmesinde önemli bir vazgeçilmez makinedir. Kırma makinelerimiz, enjeksiyon, şişirme veya ekstrüzyon makinelerinde üretilen plastik parçaların ve firelerin gerek makine yanında gerekse merkezi olarak kırılması amacıyla kullanılmaktadır. Sağlam yapısı ve düşük ses özelliği ile işletme içi ve dışında kullanıma uygun yapıdadır.

Genel Özellikler

- Tüm hareketli ve sabit bıçakları stoktan Manisa merkez ve İzmir yedek parça satış mağazalarımızdan tedarik edebilirsiniz.
- Kesme haznesi içinde arka plandaki su soğutma cihazı kesme haznesini soğutarak malzemenin erimesini engeller.
- Kademeli bıçak sistemi sayesinde yüksek kapasite ve düşük enerji sarfiyatı sağlandığı gibi sıkışma ve sararma problemleri en aza indirgenir.
- Aşağı doğru açılabilen elek kutusu ve yukarı doğru açılabilen mekanik veya büyük modellerde bulunan piston mekanizması vasıtasıyla kesici ve elek bölgesinin temizleme işlemi kısa sürede kolayca yapılabilir.
- Mekanik ve elektrik koruma switch'leri bulunmaktadır.
- Hazne açılma ve elek koruma sensörleri bulunmaktadır.
- Çift yönlü kullanılabilir ve kolay değiştirilebilen dayanıklı elek mevcuttur.
- Ana şalter start/stop ve acil stop butonları ergonomik yapısı ile hızlı hareket imkanı sağlar.
- Kesici gövdesi kuvvetli çelik döküm malzemeden yapılmıştır.
- Bıçakların malzemesi D2 sertliği 58~60 HRC'dir.
- Tüm parçalar CE normlarına uygundur.



MODEL	AĞIZ ÖLÇÜSÜ (mm)	KIRMA KAPASİTESİ (KG/S)	HAREKETLİ BIÇAK	SABİT BIÇAK	MOTOR GÜCÜ (KW)	DIŞ BOYUTLAR (U-G-Y)	AĞIRLIK (KG)
SG-230F	200*230	100-150	3*2	2*1	4	920*610*1050	250
SG-300F	200*300	150-200	3*3	2*1	5,5	950*470*1190	400
SG-400F	235*400	200-250	3*4	2*1	7,5	950*840*1300	500
SG-500F	290*500	300-350	3*5	2*2	11	1100*1020*1530	950
SG-600F	320*600	350-400	3*6	2*2	15	1200*1110*1690	1300
SG-800F	540*810	450-600	3*4	2*2	22	2200*1500*2300	2100
SG-1000F	660*1000	600-1000	3*5	2*3	30	2300*1750*2650	2500
SG-1200F	800*1200	800-1200	3*6	2*3	45	2700*2100*3100	3500



Kalıp Şartlandırıcı Genel Özellikler

- 6,9,12,18,24kw Isıtıcı güçlü Sulu ve Yağlı modeller.
- Sulu modeller ile 15°C~120°C arasında çalışabilme imkanı.
- Yağlı modeller ile 25°C~200°C arasında çalışabilme imkanı.
- Otomatik doldurma (Sulu modelleri için)
- Doğru ve hassas sıcaklık kontrolü için PID kontrolü mevcuttur.
- Su (yağ) pompası aşırı yük koruması, hizmet ömrünü etkili bir şekilde garanti eder.
- Sistemin güvenli çalışmasını sağlamak için düşük sıvı seviyesi alarm cihazı bulunmaktadır.
- Ana güç kesme anahtarı CE güvenlik standartlarına uygundur.
- Bu makine ters faz alarm fonksiyonu ile donatılmıştır.
- Müşterilerin arızanın nedenini net bir şekilde anlayabilmesi ve arızanın zamanında çözülebilmesi için birden fazla anormallik gösteren led uyarı ışığı mevcuttur.
- Isıtma tamburu, temizlenmesi kolay olan paslanmaz çelikten yapılmıştır;
- Daha uzun servis ömrü için izole edilmiş elektrik kabini.

Model	Max Temp. °C	Heat (kw)	Pump (kw)	Flux (L/min)	Heating Medium	Cooling Mode	Mold Tie (Inch)	External Dimensions (LxWxH)	Weight (kg)
STC-6W	95	6	0.37	45	WATER	DIRECT COOLING	3/8" 2X2	780X260X650	40
STC-9W	95	9	0.75	56			3/8" 4X2	780X260X650	45
STC-12W	95	12	1.5	80			3/8" 6X2	780X260X650	50
STC-18W	95	9X2	1.5	200			3/8" 6X2	900X400X810	55
STC-24W	95	12X2	2.2	315			3/8" 6X2	900X400X810	60
STCH-6W	160	6	0.37	45			3/8" 4X2	900X400X810	50
STCH-9W	160	9	0.75	56	3/8" 4X2	900X400X810	52		
STC-6	160	6	0.37	45	OIL	INDIRECT COOLING	3/8" 2X2	780X260X650	45
STC-9	160	9	0.75	56			3/8" 4X2	780X260X650	50
STC-12	160	12	1.5	80			3/8" 6X2	780X260X650	55
STC-18	160	9X2	1.5	200			3/8" 6X2	900X400X810	60
STC-24	160	12X2	2.2	315			3/8" 6X2	900X400X810	65
STCH-6WZ	160	6	0.55	45			3/8" 4X2	910X340X800	55
STC-6W-2D	95	6X2	0.37X2	45X2	WATER	DIRECT COOLING	3/8" 2X4	900X400X810	60
STC-9W-2D	95	9X2	0.75X2	56X2			3/8" 4X4	900X400X810	65
STC-6-2D	160	6X2	0.37X2	45X2	OIL	INDIRECT COOLING	3/8" 2X4	900X400X810	70
STC-9-2D	160	9X2	0.75X2	56X2			3/8" 4X4	900X400X810	75
STCH-9WZ	160	9	0.75	56	WATER	INDIRECT COOLING	3/8" 4X2	910X340X800	50
STCH-12WZ	160	12	1.1	80			3/8" 4X2	910X340X800	55

Servo Ürün Alma Robotları

80 ton ile 2500 ton arası plastik enjeksiyon makinelerinde mal alma ve istiflemeye kullanılmak üzere tasarlanmıştır. RS Serisi ürün alma robotları, servo motorları sayesinde farklı noktalarda pozisyonlandırma gerektiren uygulamalar için idealdir. Konveyör desteği ile robot senkron çalışır. RS Üç Eksen Servo Robotları ile istifleme, kalite kontrol ve insert (kalıp içi ek ürün yerleştirme) uygulamaları yapılabilmektedir. Bloklar ve pozisyon limit sensörleri sayesinde mekaniksel ve elektriksel arızalara karşı koruma sağlanmıştır.



MODELİ	Bom yukarı ve aşağı hareket dikey hareket	ana kol çıkartma stroku çapraz ürün	yan vuruş yatay travers	Güç ünitesi kapasitesi (KVA)	Maksimum güç tüketimi (KW)	Robot Net Ağırlık	Hava tüketimi (NI/DÖNGÜ)	Maksimum Yük
RS 800	800	680 (835)	1400	2	1,1 kw	188 kg	1,4	5 kg
RS 1000	1000	835	1600	2	1,1 kw	261 kg	1,4	7 kg
RS 1200	1200	1100	1800	2	1,1 kw	414 kg	3,1	10 kg
RS 1400	1400	1100	1800	2	1,1 kw	425 kg	3,1	10 kg
RS 1600	1600	1100	2000	4	3,2 kw	880 kg	3,9	15 kg

Stoktaki Ürünlerimiz

- Valf geyt keçesi
- Valf geyt sekmanı
- Bronzlu teflon yatak
- Valf soketleri
- Cetvel kablosu
- Monifolt ilacı
- Duvar fişi ve prizleri
- Taş klemensler
- Darlaan makaron
- Yanmaz kablo
- Cam sigortalar
- Marka boyası
- SSR role için soğutucu
- Kava tabancası
- MAzor tabancası
- Streç
- GR42 yıldız kaplin çeşitleri
- Oringli sızdırmazlık contaları
- Hidrolik pompalar
- hidrolik valfler
- Hidrolik motorlar
- Yükleyici rezistansı
- Soğutucu fan motoru
- Mıknasıtlar (3-5-7-9-11 bar)
- Termokupul tablosu
- Yağ sıcaklık termokupulu
- Yaprak kupul
- Yükleyici toz filtresi
- Yükleyici mıknatıslı boğaz
- Freze kalıp bağlama seti
- 24 volt alarm seti
- 10 tepsili plastik kurutma fırını
- Bilgisayar güç kartı
- Isı yalıtım plakası
- Merkezi yağlama motoru
- Robot fan tuşları

Kimyasallar



- Sentral gres
- Sprey kalıp koruyucu
- Sprey kalıp temizleyici
- Sprey dişli yağı
- Sıcak yolluk kalıplarındaki montaj pastası (1250 C)
- Sprey ısıya dayanıklı yağ
- Gaz kaçağı bulma spreyi
- Pas sökücü spreyi
- Yüksek yoğunluklu yağ

BETA - VEKEM - BEST
Marka Silikonlar Bulunur.



FTM

Manisa Merkez: Muradiye Mah. Sanayi (Osb) Cad. 4 Nolu İşyeri Blok No: 18 Yunusemre- MANİSA

Tel: (0535) 343 70 99 & (0236) 233 61 62 Faks: (0236) 233 48 56

İzmir Şube: Sanat Cad. Selçuklu İş Mrk. No: 17-M Bornova - İzmir

Tel: (0533) 019 13 97 & (0232) 433 01 94 - 95 Faks: (0232) 433 01 96

Mail: info@ftmmakina.com

Satış Sorumlusu;

Erdem Esen

Mail: satis@ftmmakina.com

Cep: (0533) 165 64 36

Genel Müdür;

Nihat Gülten

(0533) 772 29 52